

帯電防止エアセルマツ

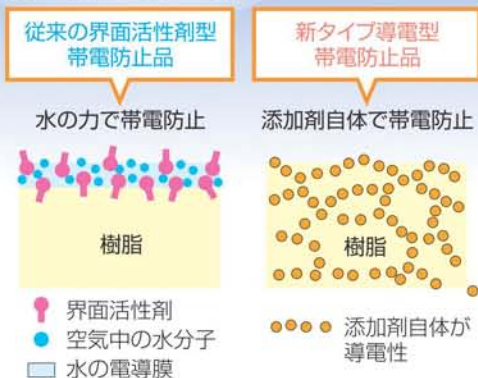
新タイプ帯電防止シリーズ

EP-EPL/EBX
EPM-EBM

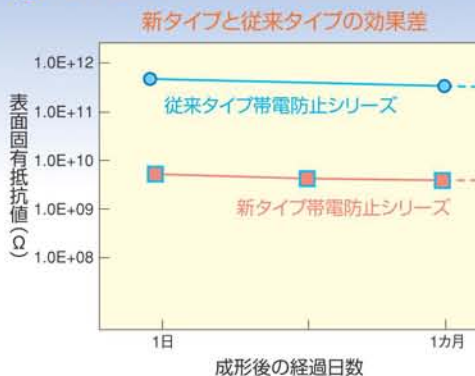
特長

- 従来品は界面活性剤がブリードして、空気中の水分を吸収し効果を発揮するタイプですが、新しいタイプは**添加剤自体が導電性**を保有しています。
- 添加剤練り込みタイプで従来品より**優れた性能**を発揮します。
- 低湿度環境下**でも**優れた性能**を維持します。
- 従来品に比べ**長期**にわたり効果を発揮します。
- フィルム摩擦後の**帯電が速やかに減衰**します。

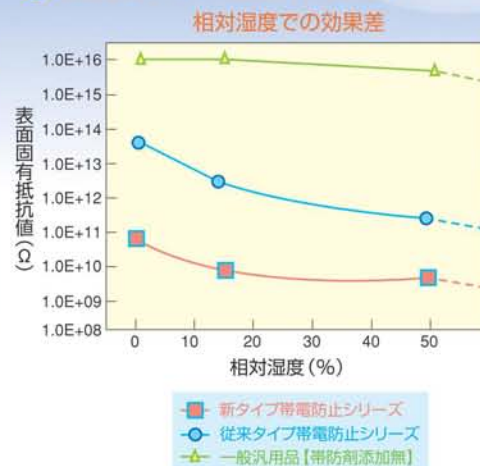
① 添加剤自体が導電性



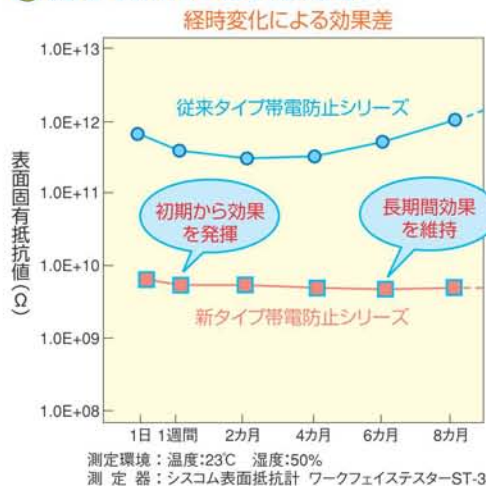
② 練り込みタイプ優れた性能



③ 低湿度環境下でも優れた性能



④ 初期・長期にわたり効果発揮



⑤ 帯電減衰に優れた性能

半減期試験方法

帯電防止エアセルマツを5cmに切り出し70℃で予備乾燥を行った後
20℃ 40%の環境下に3時間放置
その後JIS L 1094の半減期測定方法に準拠した装置により帯電試験を行った。
測定回数 5回 試験環境 20℃±2℃ 40%±2%
試験装置 静電気減衰測定器:MODEL H0110(シンド静電気)
資料(新タイプ帯電防止シリーズ)

試験結果

試料名	キャップ面		バック面	
	半減期【秒】	初期帯電【kV】	半減期【秒】	初期帯電【kV】
新タイプ帯電防止エアセルマツ	1秒以下	1.7	1秒以下	1.9

◎帯電防止性能

測定面：フラット面	通常 (23℃ 50%)	低湿度 (20℃ 30%)	ドライルーム (20℃ 0%)	帯電圧 (減衰・半減期)
新タイプ帯電防止エアセルマツ	10 ⁹ ~10 ¹⁰	10 ⁹ ~10 ¹⁰	10 ¹⁰ ~10 ¹¹	1.0sec ↓

*上記測定数値は試験値であり保証値ではありません。測定条件、測定機器などによりばらつきが生じます。

株式会社 和泉

本社 名古屋市北区金城4-2-5

TEL052-912-1133

名古屋小牧工場 愛知県小牧市小木南3-531

TEL0568-77-3343

東京営業所 東京都中央区東日本橋3-7-3 川名ビル2階

TEL03-3639-0777

関東工場 群馬県藤岡市東平井1590-2

TEL0274-40-7575

名古屋春日井工場 愛知県春日井市明知町1423-79

TEL0568-93-9555

九州工場 福岡県八女市大字本字立山々北向2750-1

TEL0943-24-1100